



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Type de produit	Double porte
Type d'installation	Pose libre
Volume brut total (Litres)	450 L
Volume net du total (Litres)	400 L
Volume net du réfrigérateur (Litres)	298 L
Volume net du congélateur (Litres)	102 L
Classe d'efficacité énergétique	B
Type de froid	Statique
Type d'illumination	Ampoule standard
Couleur	Argent
EAN Code	8690842432071

CARACTÉRISTIQUES DU RÉFRIGÉRATEUR

Nombre total d'étagères	4
Nombre de bacs à légumes	1
Nombre de plateau d'oeufs	2

CARACTÉRISTIQUES DU CONGÉLATEUR

Type de machine à glaçons	Bac à glaçons
Nombre d'étagères	1
Capacité de production de glace par jour	2 kg
Capacité de congélation par jour	5,5 kg

CONCEPTION

Porte réversible	Réglage du sens d'ouverture de la porte pour s'adapter à votre cuisine
Type de poignée	Poignée intégrée
Type de contrôle	Mécanique

PERFORMANCES ET CONSOMMATION

Classe d'efficacité énergétique	B
Consommation d'énergie annuelle à 25° C	385 kWh/an
Niveau sonore	41 dBA
Classe climatique	T
Tension	220 - 240 V
Fréquence	50 Hz

DIMENSIONS ET POIDS

Hauteur	170,5 cm
Largeur	70 cm
Profondeur	62 cm
Poids	59 kg
Hauteur avec emballage	177,4 cm
Largeur avec emballage	76,9 cm
Profondeur avec emballage	70,4 cm
Poids avec emballage	65 kg

SÉCURITÉ

Alarme de porte ouverte	Oui
-------------------------	-----