



### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Type de produit	Double porte
Type d'installation	Pose libre
Volume brut total (Litres)	310 L
Volume net du total (Litres)	306 L
Volume net du réfrigérateur (Litres)	237 L
Volume net du congélateur (Litres)	69 L
Classe d'efficacité énergétique	A+
Type de froid	Statique
Type d'illumination	Ampoule standard
Couleur	Argent
EAN Code	5944008922429

### CARACTÉRISTIQUES DU RÉFRIGÉRATEUR

Filtre anti-odeurs	Oui
Nombre total d'étagères	5
Nombre de bacs à légumes	1
Nombre de plateau d'oeufs	1

### CARACTÉRISTIQUES DU CONGÉLATEUR

Type de machine à glaçons	Bac à glaçons
Nombre d'étagères	6
Capacité de production de glace par jour	2 kg
Capacité de congélation par jour	4 kg

### CONCEPTION

Porte réversible	Réglage du sens d'ouverture de la porte pour s'adapter à votre cuisine
Type de poignée	Poignée intégrée
Type de contrôle	Mécanique

### PERFORMANCES ET CONSOMMATION

Classe d'efficacité énergétique	A+
Consommation d'énergie annuelle à 25° C	265 kWh/an
Niveau sonore	42 dBA
Classe climatique	SN-ST
Tension	220 - 240 V
Fréquence	50 Hz

### DIMENSIONS ET POIDS

Hauteur	175 cm
Largeur	59.5 cm
Profondeur	59.2 cm
Poids	55 kg
Hauteur avec emballage	179.2 cm
Largeur avec emballage	64.2 cm
Profondeur avec emballage	68 cm
Poids avec emballage	57.5 kg