Вид контроля ☐ **FRI** - заключительный выборочный контроль □ DUPRO - производственный контроль
□ Повторный контроль, см. предварительный протокол □ частичная поставка 🛛 в соответствии с требованиями заказчика (см. раздел IV) (-ы) №: Холодильник Модель: K60407NE Марка: Арчелик, Beko, Grundig, Altus Наименование изделия Холодильник Модель: K60367NE Марка: Арчелик, Beko, Grundig, Altus Арчелик А.Ш. Производство холодильников Организованная Адрес заявителя/заказчика промышленная зона, 1-я улица, 26110, Эскишехир Контактное лицо Уфук ЧАКИР Арчелик А.Ш. Производство холодильников Организованная Адрес изготовителя Место контроля промышленная зона, 1-я улица, 26110, Эскишехир Контактное лицо Уфук ЧАКИР Адрес импортера/поставщика Уфук ЧАКИР Контактное лицо 27.07.2023 - 06.09.2023 Дата актуализации протокола 13.03.2024 Дата контроля Сведения об актуализации см. на стр. 5 Протокол № / заказ №: TR23X9LR 002 / 144387846 1) Заказано 2) Отгружено н/п № партии: Общее количество единиц, готовых к проверке: % от 2) % от 1) Результат выборочного контроля ISO 2859, схема однократного выборочного контроля Стандарт контроля Уровень контроля □ Общий уровень І □ Общий уровень II □ Особый уровень <u>н/п</u> Количество образцов: \_\_1\_ Значительные: Незначитель Критичные: 0 Случайный отбор из \_\_1\_ экспортируемых грузовых мест 2,5 ные: 4,0 \_1\_ единица на место) Допустимые дефекты: 0 0 0 Выявлено дефектов: 0 **Примечания** (для результатов со статусом «уточняется» и Общий результат «неудовлетворительно» дать пояснения) 🗌 удовлетворительно 🗌 уточняется ☐ неудовлетворительно На полках верхней дверцы холодильника размещается нагрузка общей массой 17,5 кг. Выполняется 300000 циклов открытия/закрытия верхней и нижней дверцы. Наличие повреждений или деформации шарниров и ⊠ По согласованию с пластиковых ограничителей не допускается. На корпус и дверцы крепится заказчиком белый скотч с нанесенной линией, по которой выполняется контроль положения верхней и нижней дверцы. Предельное расхождение линии при разрыве - 10 мм. Для модели K60367 NE масса груза в дверце составляет 12,5 настоящии протокол отражает выводы на момент и в месте проведения контроля и не освооождает продавца или изготовителя от договорных ооязательств и не ущемляет права покупателя на компенсацию за любые явные и/или скрытые дефекты, не выявленные в ходе выборочного контроля или возникшие после него. Протокол не дает права на использование сертификационных знаков LGA на данную или аналогичную продукцию и не является юридическим обоснованием для оформления аккредитива. В случае получения результата «уточняется» или «неудовлетворительно» выпуск груза осуществляется только на риск изготовителя или поставщика без какой-либо ответственности со стороны TRLP. Контроль проведен Имя (имена) контролера (контролеров) Угур АКСУ <подписано> Дата Имя Подпись Сведения о контроле I. Общий выборочный контроль по ISO 2859 на наличие видимых дефектов (в соответствии с указаниями раздела IV) Перечень дефектов, выявленных в результате выборочного контроля 1. Критические дефекты Количество См. илл. Неисправность, вызванная опасным для потребителя состоянием, либо возникшая в результате несоответствия действующему стандарту. Критические дефекты отсутствуют 1.1 0 1.2 Итого 0 2. Значительные дефекты Неисправность, которая делает продукцию непригодной для использования или ухудшает ее Количество См. илл. функциональность, внешний вид, и снижает товарные качества продукции или препятствует ее реализации. 2.1 Значительные дефекты отсутствуют 0 2.2 Итого 3. Незначительные дефекты Количество См. илл. Дефект, не делающий продукцию опасной, непригодной для использования и не снижающий ее товарные качества. При этом дефект является заметным. 3.1 Незначительные дефекты отсутствуют 0 3.2 Итого 0 Примечания Заключение

Настоящий протокол отражает выводы на момент и в месте проведения контроля и не освобождает продавца или изготовителя от договорных обязательств

Sensitivity: Internal / No	on-Personal Data

хран	ение - складски	е помещения					
Коли	чество складс	ких помещений	Складские помещения в производственном з Арчелик				
Адреса Арчелик А.Ш. Производство холодильник Организованная промышленная зона, 1-я Эскишехир							
	ачество/пригодность клада (места хранения)						
Выяв	зленные на и:	зделии отметки	і контроля				
	аркировка GS						
Примечание: исг		пользовать маркировку и регистрационный номер на упаковке и/или сже реализовывать продукцию, без действующего сертификата					
⊠ Пр	очее	_ сапрощаетол.					
4. Про	оверка комплект	ующих на1 об	бразце(ах)			□ н/п	
	Элемент	Изготовитель	Тип, ток, мо	щность и т. д.	Согласование	По ведомости комплектующих*	
4.1							
4.2							
4.3							
4.4							
4.5							
<b>+</b>							

<sup>\*</sup> см. раздел IV

# **II. Дополнительный контроль** на основе имеющейся информации и требований заказа

Вид	контроля	Общий результат	Примечание		
1	Функциональные испытания	⊠ удовлетворительно □ неудовлетворительно □ н/п	На полках верхней дверцы холодильника размещается нагрузка общей массой 17,5 кг. Выполняется 300000 циклов открытия/закрытия верхней и нижней дверцы. Наличие повреждений или деформации шарниров и пластиковых ограничителей не допускается. На корпус и дверцы крепится белый скотч с нанесенной линией, по которой выполняется контроль положения верхней и нижней дверцы. Предельное расхождение линии при разрыве - 10 мм. Для модели К60367 NE масса груза в дверце составляет 12,5 кг.		
2	Контроль упаковки	□ удовлетворительно □ неудовлетворительно ⊠ н/п	Только при наличии соответствующего указания в заказе или опросном листе		
3	Проверка штрих- кода	□ удовлетворительно □ неудовлетворительно ⊠ н/п	Только при наличии соответствующего указания в заказе		
4	Испытание стеклянной полки на надежность	□ удовлетворительно □ неудовлетворительно ⊠ н/п			
5	Прочее	$\square$ удовлетворительно $\square$ неудовлетворительно $\boxtimes$ н/п			

4	Размеры и изделия	масса	асса Охлаждение							
□ н/п		Macca	а, г	Длина, см	Ширина, см	Высота, см	Диаметр, см	Толщина дна, см	Толщина стенки, см	Прочее
Пластиковый ограничитель		9,8		5	3,5	2,5	-	-	-	-
Верхний шарнир		124,8	8	12	5,7	3,5				
Сре, шар	дний нир	120,6	6	9	5,5	3,3				
Ф	актически									
1 2		9,8		5	3,5	2.5	-	-	-	-
		124,8	8	12	5,7	3,5				
	3	120,6	6	9	5,5	3,3				

Примечание: отклонения от заявленных значений выделяются

5	Размеры упаковки	и масса х	Холодильник					
□ н/п	l	Масса брутто ( кг) всех упакованных изделий и наружной упаковки	M	Ласса нетто (в кг) всех ∕пакованных изделий ез наружной упаковки	Длина, см	Ширина, см	Высота, см	Диаметр, см
Заяв.	лено	82 кг		82 кг 75 кг		76,2	210,2	-
Факт упакс	ически в овке	82 кг		75 кг	66,1	76,2	210,2	
без у	ически паковки ковке	-		-	60	61	202	

Контроль:											
Шарниры дверцы образца											
Дата начала	Цикл/период	№ образца	Продуктовая	Отсутствие повреждений верхнего шарнира дверцы	Отсутствие повреждений пластикового ограничителя дверцы	Отсутствие повреждений среднего шарнира дверцы	Результат испытаний				
27.07.2023	0,00	K60407 NE		Да	Да	Да	-				
Дата окончания	Цикл/период	№ образца	Продуктовая	Отсутствие повреждений верхнего шарнира дверцы	Отсутствие повреждений пластикового ограничителя дверцы	Отсутствие повреждений среднего шарнира дверцы	Результат испытаний				
06.09.2023	300 000	K60407 NE		Да	Да	Да	Удовлетвор ительно				

Холодильник с номером изделия B5RCNE405LXP 72823437 Имеется разница в цвете холодильника с номером B7RCNE408HXBR 7282343101. В модели изделия К60367NE производителем заявлено, что во всех 3 моделях используются одинаковые петли и пластиковый ограничитель.

	Открытие двери:	Ноль (Y.S.)	10.000	50.000	100.000	150.000	200.000	250.000	300.000	
Α	Петля верхней дверцы с верхней стороны	0,23	0,32	0,44	0,53	0,68	0,75	0,82	1,13	
В	Петля верхней дверцы с нижней стороны	0,24	0,31	0,45	0,55	0,69	0,77	0,83	1,12	
С	Петля нижней дверцы с верхней стороны		0,13	0,24	0,32	0,46	0,53	0,576	0,84	
D	Петля нижней дверцы с нижней стороны		0,14	0,26	0,34	0,47	0,54	0,58	0,63	
Е	Верхняя дверца Открытие боковое верхнее	0,37	0,46	0,59	0,67	0,79	0,91	1,12	1,15	
F	Верхняя дверца Открытие боковое нижнее	0,38	0,45	0,59	0,68	0,81	0,92	1,13	1,26	
G	Нижняя дверца Открытие боковое верхнее		0,18	0,29	0,42	0,51	0,57	0,63	1,03	
Н	Нижняя дверца Открытие боковое нижнее		0,19	0,31	0,43	0,5	0,58	0,65	1,04	
П	рокладки для закрытия	Ноль (Y.Ö)	Ноль (Y.S.)	10.000	50.000	100.000	150.000	200.000	250.000	300.000
1	Верхняя дверца Со стороны открытия	13,81	13,13	13,01	12,87	12,45	12,05	11,98	11,67	11,61
2	Верхняя дверца Со стороны петли	14,19	13,67	13,51	13,33	13,08	12,89	12,81	12,77	12,63
3	Нижняя дверца Со стороны открытия	13,87	13,86	13,81	13,52	13,34	13,29	13,19	13,09	13,01
4	Нижняя дверца Со стороны петли	12,94	12,93	12,82	12,69	12,47	12,39	12,35	12,26	12,21

Результаты измерений, приведенные в таблице выше, заявлены производителем и измерены производителем.

### III. Внутренняя/внешняя упаковка и маркировка

6. Транспортная упаковка/маркировка Заполнить либо прикрепить фотографии в приложении I								
Описание:	Требования отсутствуют							
Изделие:								
Содержание:								
Описание изделия:								
№ контракта:								
№ упаковочного места:								

7. Внутренняя упаковка и маркировка Заполнить либо прикрепить фотографии в приложении I								
Описание:	Требования отсутствуют							
Наименование изделия:								
Номер изделия:								
Адрес:								
Маркировка:								
Предупреждения:								
Штрих-код:								

8. C	хематическое изображен	ие				□ н/п
Гру	зополучатель:	н/п				
Кол	ичество образцов:	х ед.	х	ед.		х ед.
	ийный номер азцов					
Отп	равитель:					
Tpa DHL	нспортная компания: -					
Nº c	этслеживания:	XXX	XX	ΚX		xxx
IV.	Сведения о проду	укции и требо	ования			
Указ	зания по проведению к	онтроля	_	Утве	эжден	ны заявителем
$\boxtimes$	Качество изготовлени					
		Л				
$\boxtimes$	Чистота					
$\boxtimes$	Соответствие техниче только по мере возмо	•	ик заказу			
$\boxtimes$	Качество транспортно	ой упаковки				
	Разработка чертежей	и отправка образь	цов (только е	если пре	едусм	отрено заказом)
	Прочее					
	Документация		Статус			Примечания
Зака	33	□ в наличии	Отсутств	вует 🗵	] н/п	В соответствии с требованиями заказа и рекомендованной TRLP GmbH методикой контроля по ISO 2859 (схема однократного выборочного контроля, уровень I или II)
Техн	нические характеристики	⊠ в наличии	□ отсутств	вует 🗆	] н/п	На полках верхней дверцы холодильника размещается нагрузка общей массой 17,5 кг. Выполняется 300000 циклов открытия/закрытия верхней и нижней дверцы. Наличие повреждений или деформации шарниров и пластиковых ограничителей не допускается. На корпус и дверцы крепится белый скотч с нанесенной линией, по которой выполняется контроль положения верхней и нижней дверцы. Предельное расхождение линии при разрыве - 10 мм.
Вед	омость комплектующих	🗆 в наличии	🗆 отсутств	вует 🏻	] н/п	
	тежи	□ в наличии	Отсутств		н/п	
Фото	ография изделия	🛛 в наличии	🗆 отсутств	вует 🗆	] н/п	
Конт	грольный образец	⊠ в наличии	□ отсутств	вует 🗆	] н/п	Контрольные испытания продукции невозможны ввиду отсутствия эталонного образца
-	изводственная /ментация	□ в наличии	Отсутств	вует 🗆	] н/п	
Инс	трукция по эксплуатации	□ в наличии	Отсутств	•		
ПШтр	их-код	🗆 в наличии	Отсутств	вует 🏻	l н/п	

### **V. Перечень субподрядных организаций** ⊠ н/п

Адреса субподрядных поставщиков сборочных единиц и/или готовых изделий

Нет	Полный адрес субподрядной организации	Вид изделия
1	Субподрядные организации отсутствуют	
2		
3		

Содержа	ание прот	гокола									
II. Допо III. Внут	Общий выборочный контроль по ISO 2859 Дополнительный контроль . Внутренняя/внешняя упаковка и маркировка IV. Сведения о продукции и требования Перечень субподрядных организаций										
Прилоз	кение	Приложение І. Дополнителы	ные фотоматериал	лы <u>23</u>	Стр.						
Составил	Угур АКС)	v <подписано>	Утвердил 13.03.2024	Тюмер ТИМУДЖИН	<подписано>						
Дата	Имя	Подпись	Дата	РМЯ	Подпись						

Основанные на ISO 2859 исследования дают статистическую картину по контролируемым изделиям, но не гарантируют поставку изготовителем качественной продукции. При этом полученные результаты могут дать представление о соответствии качества продукции установленным заявителем требованиям наряду с возможностью своевременной реализации корректирующих мероприятий заявителем или изготовителем. Правовые последствия оценки качества продукции остаются на усмотрение заявителя.

Документ выполнен на английском языке с дублированием основных разделов на немецком языке.

# Приложение І. Фотоматериалы

### Примечания



# Испытательная установка - 5







Испытательная установка - 7

Испытательная установка - 8





# Испытательная установка - 9



### Испытательная установка - 10



**Упаковка** 

Упаковка изделия (1) - вид спереди



Упаковка изделия (2) - штрих-код



Упаковка изделия (3) - вид справа







Упаковка изделия (5) - вид сзади

Упаковка изделия - штрих-код





# Mapkupobka Ha Kopnyce — 1 Deko Arabik i Raffer of Fare Organic B. Raffer of Fare PRODUCT YVE II 9-0-1-96 Raffer of Fare PRODUCT OCCE BEREINGAISLE FARE PROGUENT OCCASION II 90 RAFFORMANT TYPE: RAFFORMANT



### Общий вид











# Контрольный образец



Контрольный образец - маркировка



Контрольный образец - маркировка



Верхний шарнир до испытаний

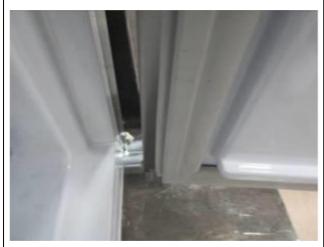


Средний шарнир до испытаний



Нижний шарнир до испытаний







Масса до испытаний



Масса среднего шарнира до испытаний



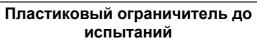
Масса верхнего шарнира до испытаний



Масса пластикового ограничителя до испытаний



# Средний шарнир до испытаний

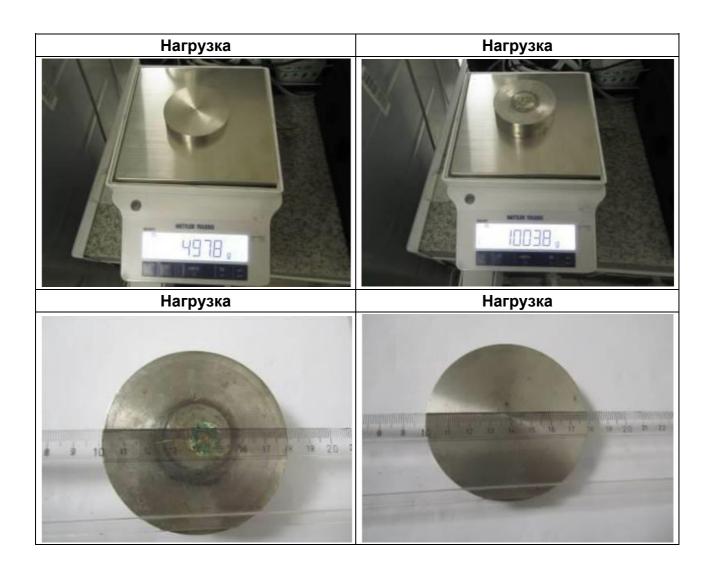












Верхний шарнир после испытаний

Средний шарнир после испытаний

Н

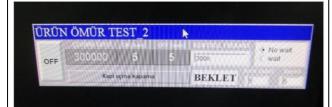






# Настройка 300000 циклов

### Контроль смещения дверцы после испытаний

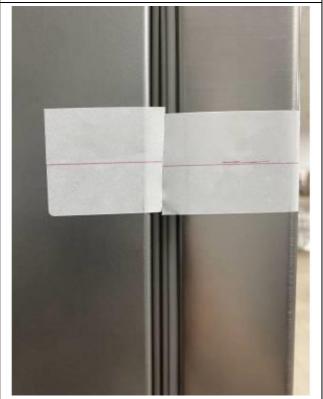




Контроль смещения дверцы после испытаний

Контроль смещения дверцы после испытаний





### Контроль смещения дверцы после испытаний



Нагрузка после испытаний



Масса верхнего шарнира после испытаний

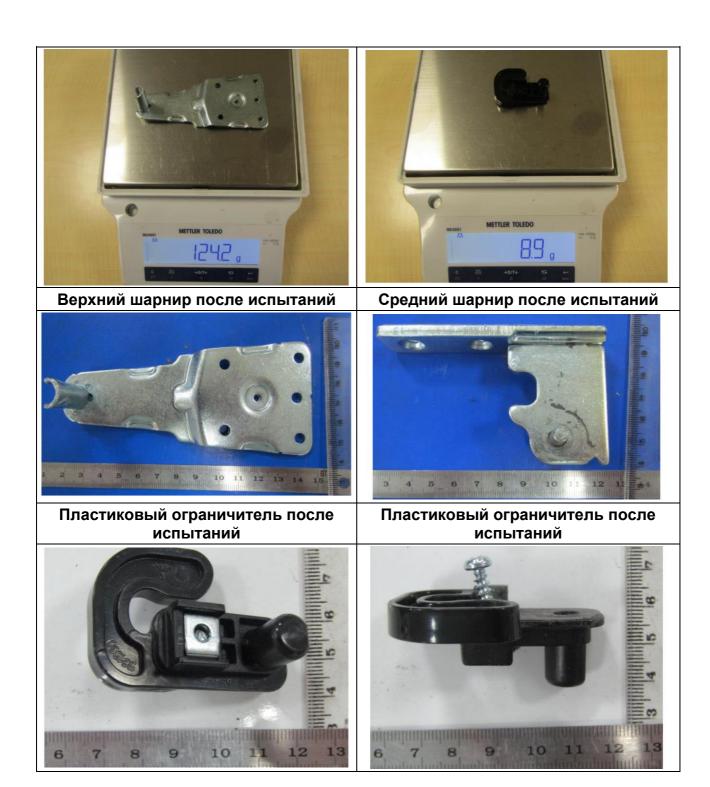
### Контроль смещения дверцы после испытаний



Масса среднего шарнира после испытаний



Масса пластикового ограничителя после испытаний



Конец протокола