

Produktdatenblatt

Gemäß Verordnung der Kommission (EU) Nr. 1061/2010

Herstellername oder Marken	Beko
Modellname	WMB 71433 UPTÉ
Nennkapazität (kg)	7
Energieeffizienzklasse ⁽¹⁾	A+++
Jährlicher Energieverbrauch (kWh) ⁽²⁾	174
Energieverbrauch des 60 °C-Baumwollstandardprogramms bei voller Beladung (kWh)	0.838
Energieverbrauch des 60 °C-Baumwollstandardprogramms bei teilweiser Beladung (kWh)	0.744
Energieverbrauch des 40 °C-Baumwollstandardprogramms bei teilweiser Beladung (kWh)	0.688
Leistungsaufnahme im abgeschalteten Zustand (W)	0.250
Leistungsaufnahme im eingeschalteten Zustand (Bereitschaft) (W)	1.000
Jährlicher Wasserverbrauch (l) ⁽³⁾	9020
Schleudereffizienzklasse ⁽⁴⁾	B
Maximale Schleuderdrehzahl (U/min)	1400
Restfeuchte (%)	53
Baumwollstandardprogramm ⁽⁵⁾	Buntwäsche Eco 60°C und 40°C
Programmdauer des 60 °C-Baumwollstandardprogramms bei voller Beladung (Min.)	182
Programmdauer des 60°C-Baumwollstandardprogramms bei teilweiser Beladung (Min.)	147
Programmdauer des 40 °C-Baumwollstandardprogramms bei teilweiser Beladung (Min.)	147
Dauer Bereitschaftsmodus (Min.)	N/A
Per Luft übertragenes Betriebsgeräusch Waschen/Schleudern (dB)	56/79
Eingebaut	Nein

⁽¹⁾ Skala von A+++ (höchste Effizienz) bis D (niedrigste Effizienz)

⁽²⁾ Der Energieverbrauch basiert auf 220 Standardwaschzyklen der Baumwollprogramme bei 60 °C und 40 °C bei voller und teilweiser Beladung sowie dem Verbrauch der Betriebsmodi mit geringem Energiebedarf. Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von der Art und Weise der Nutzung des Gerätes ab.

⁽³⁾ Der Wasserverbrauch basiert auf 220 Standardwaschzyklen der Baumwollprogramme bei 60 °C und 40 °C bei voller und teilweiser Beladung. Der tatsächliche Wasserverbrauch hängt von der Art und Weise der Nutzung des Gerätes ab.

⁽⁴⁾Skala von A (höchste Effizienz) bis G (niedrigste Effizienz)

⁽⁵⁾ „60 °C-Baumwollstandardprogramm“ und „40 °C-Baumwollstandardprogramm“ sind die Standardwaschprogramme, auf denen die Angaben des Kennzeichnungsschildes und des Datenblattes beruhen. Diese Programme eignen sich zum Reinigen normal verschmutzter Textilien und zählen hinsichtlich ihres kombinierten Energie- und Wasserverbrauches zu den effizientesten Programmen.