

FICHA DE PRODUTO		
Em cumprimento com o Regulamento Delegado (UE) Nº 392/2012 da Comissão		
Marca		Beko
Modelo		DIHS 7414 GA0 7188301790
Capacidade (kg)		7.0
Tipo de secador	Air exalado	-
	Condensador	•
Classe de Eficiência Energética (1)		A++
Consumo anual de energia (kWh/ano) (2)		211.4
Tipo de controlo	Automático	•
	Não- Automático	-
Consumo de energia no programa de algodão standard (carga completa) (kWh/ciclo)		1.72
Consumo de energia no programa de algodão standard (carga parcial) (kWh/ciclo)		0.99
Consumo de energia do modo inativo para o programa padrão de algodão em carga total, PL (W)		0.40
Consumo de energia do modo desligado para o programa de algodão padrão em carga total, PO (W)		1.00
Duração do modo stand-by (min)		30
Programa normal de algodão standard (3)		•
Duração do programa de algodão standard (carga completa) , Tdry (min)		174
Duração do programa de algodão standard (carga parcial) , Tdry1/2 (min)		109
Зважена тривалість виконання стандартної програми для бавовни при повному і частковому навантаженні, (Tt)		137
Eficiência de Condensação (4)		B
Eficiência média de condensação do programa de algodão standard (carga completa) , Cdry		81%
Eficiência média de condensação do programa de algodão standard (carga parcial) , Cdry1/2		81%
Eficiência média de condensação do programa de algodão standard (carga completa e carga parcial) , Ct		81%
Nível de ruído no programa de algodão standard (carga completa) (dB(A)) (5)		65
Integração		•

• ;Sim - ;Não

- (1) Numa escala que vai desde A+++ (mais eficiente) a D (menos eficiente)
- (2) Consumo de energia baseado em 160 ciclos de secagem do programa de algodão standard com carga completa e parcial e consumo em modo de potências mais baixas. O consumo real dependerá do modo de utilização do equipamento.
- (3) O «programa normal de algodão» utilizado com carga completa e com carga parcial é o programa de secagem normal a que se refere a informação da etiqueta e da ficha de produto. Este programa é indicado para secar tecidos de algodão com humidade normal e é o programa mais eficiente para o algodão, em termos de consumo de energia.
- (4) Numa escala que vai desde G (menos eficiente) a A (mais eficiente)
- (5) Valor médio medido — L WA expresso em dB (A) re 1pW