

Технический лист		
Директива по маркировке этикеткой энергетической эффективности 2010/30/ЕС-№65/2014 для духовых шкафов(*)		
Бренд	Веко	
Модель	CSS 48100 GW	
Индекс энергетической эффективности каждой камеры EEI камеры		95,3
Класс энергетической эффективности		A
Энергопотребление (кВт/ч)-Обычный режим, на цикл		0,74
Энергопотребление (кВт/ч)-В режиме принудительной конвекции воздуха, на цикл		0,00
Количество камер		1
Вид энергии, используемый для нагрева каждой камеры	Электричество	x
	Газ	
	Комбинация	
Полезный объем (литр)		54

только для стран ЕС

7715288306 285369297 AC ru\_RU

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ(*)		
ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ		
Соответствие Директиве 2009/125/ЕС – Регламенту ЕС № 66/2014(*)		
Бренд	Beko	
Модель	CSS 48100 GW	
Тип духового шкафа	Отдельная	x
	Встраиваемая	
Масса прибора (М) (вес нетто) кг	44,7	
Количество камер	1	
Вид энергии, используемый для нагрева каждой камеры	Электричество	x
	Газ	
	Комбинация	
Полезный объем (литр)	54	
Энергопотребление (электрическая энергия), необходимое для нагрева стандартизированной загрузки в камере электрического духового шкафа в течение цикла в обычном режиме, на каждую камеру (кВт/ч/цикл) (конечная электрическая энергия) ЕС камеры электрической	0,74	
Энергопотребление, необходимое для нагрева стандартизированной загрузки в камере электрического духового шкафа в течение цикла в режиме принудительной воздушной циркуляции, на каждую камеру (кВт/ч/цикл) (конечная электрическая энергия) ЕС камеры электрической	0,00	
Энергопотребление, необходимое для нагрева стандартизированной загрузки в камере газового духового шкафа в течение цикла в режиме конвекции, на каждую камеру (МДж/цикл) (кВт/ч/цикл) (конечная энергия газа) ЕС камеры газового духового шкафа (1)		
Энергопотребление, необходимое для нагрева стандартизированной загрузки в камере газового духового шкафа в течение цикла в режиме принудительной воздушной циркуляции, на каждую камеру (МДж/цикл) (кВт/ч/цикл) (конечная энергия газа) ЕС камеры газового духового		
Индекс энергетической эффективности каждой камеры EEI камеры	95,3	
Информация по электрическим варочным панелям		
Соответствие Директиве 2009/125/ЕС – Регламенту ЕС № 66/2014(*)		
Бренд	Beko	
Модель	CSS 48100 GW	
Тип варочной панели	Электричество	x
	Газ	
	Комбинация	
Количество зон и/или мест приготовления пищи	3	
Технология нагрева	Радиянтная зона нагрева	x
	Индукционная зона нагрева	
	Варочная зона с электрическими конфорками	
Для круглых зон или мест приготовления пищи: диаметр площади полезной поверхности для каждой нагреваемой электричеством зоны приготовления пищи, округленный до ближайших 5 мм (Ø/см)	Передняя левая зона	18,0
	Задняя левая зона	-
	Передняя правая зона	14,0
	Задняя правая зона	-
	Правая зона	-
	Центральная зона	14,0
Для некруглых зон или мест приготовления пищи: длина и ширина площади полезной поверхности для каждой нагреваемой электричеством зоны приготовления пищи, округленные до ближайших 5 мм (ДхШ) см	Передняя левая зона	-
	Задняя левая зона	-
	Передняя правая зона	-
	Задняя правая зона	-
	Правая зона	-
	Центральная зона	-
Энергопотребление каждой зоны или места приготовления пищи в расчете на один кг ЕС приготовления пищи с использованием электрической энергии Вт·ч/кг	Передняя левая зона	194,3
	Задняя левая зона	-
	Передняя правая зона	194,1
	Задняя правая зона	-
	Правая зона	-
	Центральная зона	194,1
Энергопотребление варочной панели в расчете на один кг ЕС электрической варочной панели (Вт·ч/кг) (1) 1 кВт/ч/цикл = 3,6 МДж/цикл.	194,2	

только для стран ЕС

7715288306 285369297 AC ru\_RU