

Energy Efficiency Class

E

Ancho

69 cm

Sistema de frío

Cíclico

Eficiencia Energética

A++

- HarvestFresh: Inspirado en la naturaleza, impulsado por la luz
- Alta eficiencia, alta durabilidad y bajo nivel de ruido
- Mejor iluminación para ver el interior
- Adapta la orientación de la puerta al diseño de tu cocina
- Cubitos de hielo más accesibles
- Mayor ahorro de energía
- Estantes de vidrio de larga duración



Características principales

Tipo de producto	Combinado	Tipo de producto	Integrable
Altura	194 cm	Ancho	69 cm
Profundidad	59.5 cm	Eficiencia Energética	A++
Energy Efficiency Class	E	Compresor ProSmart™ Inverter	Sí
Sistema de frío	Cíclico	Posición del congelador	Congelador en la parte inferior
Tipo de display	7 Segment Touch	Color	Blanco
Noise Emission Class	B	Product Series	b300

Volumen neto y bruto

Volumen Bruto total	405 L	Volumen Neto total	390 L
Total Volume (l)	400 L	Total Fresh Food & Chill Compartment Volume (l)	300 L

Frozen Food Storage Volume (l)	100 L	Volumen neto del compartimento Fresh Food	300 L
Volumen Neto del compartimento congelador	90 L		

Tecnologías

Compresor ProSmart™ Inverter	Sí	Modo vacaciones	Sí
-------------------------------------	----	------------------------	----

Características del Frigorífico

Tipo de bandejas del frigorífico	Cristal	CoolRoom®	Sí
Número de cajones para frutas y verduras	1	Botellero	Sí
Capacidad huevera	6		

Características del Congelador

Congelación rápida	Sí	Tipo de fabricante de hielo	Cubitera Twist&Serve
Número de cajones del congelador	3	Capacidad de congelación diaria	4.5 kg
Daily Freezing Capacity (kg/day)	4.6 kg		

Diseño

Puerta reversible	Sí	Tecnología de fácil instalación	Bisagra deslizante
Led Illumination®	Sí	Posición del congelador	Congelador en la parte inferior
Posición del display	Electronic display on front top trim – Alinlka display (Touch)	Tipo de display	7 Segment Touch
Controles	Electrónico	Tipo de producto	Integrable
Color	Blanco		

Rendimiento y Consumo

Eficiencia Energética	A++	Energy Efficiency Class	E
------------------------------	-----	--------------------------------	---

Consumo energético anual 25 °C (kWh/año)	251 kWh/año	Annual Energy Consumption (kWh/year)	239.62
Consumo energético diario a 25 °C	0.69 kWh/diario	Daily Energy Consumption (kWh/day)	0.657
Daily Energy Consumption at 32°C (kWh/day)	0.875	Nivel de potencia sonora	35 dBA
Noise Level (dBA)	35 dBA	Clase Climática	SN-T
Climate Class	SN-T	Voltaje	220 - 240 V
Frecuencia	50 Hz	Noise Emission Class	B
Maximum Ambient Temperature Required for Satisfactory Operation (°C)	43	Daily Energy Consumption at 16°C (kWh/day)	0.438
Preservation Time at Power Cut (hours)	11	Total Fresh Food & Chill Compartment Volume (l)	300 L
Frozen Food Storage Volume (l)	100 L	Daily Freezing Capacity (kg/day)	4.6 kg

Dimensiones y Peso

Altura	194 cm	Ancho	69 cm
Profundidad	59.5 cm	Peso	71 kg
Altura con embalaje	208 cm	Ancho con embalaje	75 cm
Profundidad con embalaje	67.6 cm	Peso con embalaje	78 kg

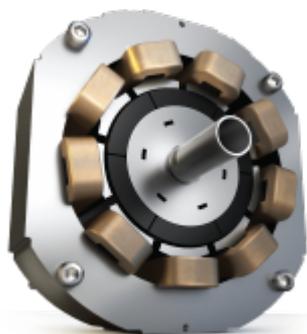
Seguridad

Minimum Ambient Temperature Required for Satisfactory Operation (°C)	10	Alarma de puerta abierta	Sí
---	----	---------------------------------	----

Tecnología HarvestFresh

Inspirado en la naturaleza, impulsado por la luz

La tecnología HarvestFresh utiliza 3 luces de colores de bajo consumo que simulan la luz del sol a lo largo del día. Prolongando la vida de los nutrientes y vitaminas para poder disfrutar de un estilo de vida más saludable.



Compresor ProSmart™ Inverter

Alta eficiencia, alta durabilidad y bajo nivel de ruido

Si tu frigorífico consume más de lo que debería entre zumbidos y ruidos, es hora de cambiarlo. Gracias a su innovador diseño, el compresor ProSmart™ Inverter ofrece una refrigeración más rápida con menos energía y un funcionamiento cuatro veces más silencioso que los compresores habituales. Se adapta a las variaciones de temperatura con mayor rapidez, mantiene los alimentos frescos más tiempo y te permite ahorrar en la factura de la luz.

Led Illumination®

Mejor iluminación para ver el interior

A veces puede resultar difícil ver todo lo que hay en el frigorífico, sobre todo en las esquinas del fondo de las bandejas. Led Illumination® utiliza o bien tiras o bien bombillas de LED en la parte superior del frigorífico o a cada lado de los estante (la iluminación variará según el modelo de frigorífico) para que puedas verlo todo claramente. Además, es energéticamente más eficiente que la iluminación estándar.



Puerta reversible

Adapta la orientación de la puerta al diseño de tu cocina

Algunos diseños de cocina requieren que las puertas del frigorífico se abran en una dirección y no en la otra. La puerta reversible permite colocar las bisagras en cualquiera de los dos lados del electrodoméstico para que elijas hacia cuál se abren las puertas. Además, puedes duplicar la capacidad de refrigeración colocando dos frigoríficos uno junto a otro e invirtiendo las puertas de uno de ellos.

Cubitera Twist & Serve

Cubitos de hielo más accesibles

Aprietas, giras... hasta golpeas contra la encimera, pero siempre algún cubito se resiste a salir. La cubitera Twist & Serve evita estas dificultades con un sencillo movimiento de giro. Los cubitos salen sin más. Sin complicaciones y sin ponerlo todo perdido de agua.



Modo de vacaciones

Mayor ahorro de energía

Tu frigorífico también se merece un descanso. El modo de vacaciones ahorra energía apagando el frigorífico, pero no el congelador. Tus congelados se conservan igual, pero tú pagas menos luz.

Vidrio de seguridad

Estantes de vidrio de larga duración

Con el vidrio de seguridad, dejarás de preocuparte cuando coloques una olla enorme y pesada en el frigorífico. Los estantes de vidrio de seguridad están fabricados con cristal templado y soportan cargas de hasta 25 kg. Aguantan las grietas y los arañazos mucho mejor que el cristal sin tratar, por lo que puedes guardar artículos pesados sin preocupaciones.

