

Energy Efficiency Class

F

Ancho

84 cm

Sistema de frío

No Frost

Color

Look Inox

Eficiencia Energética

A+

- HarvestFresh: Inspirado en la naturaleza, impulsado por la luz
- Alta eficiencia, alta durabilidad y bajo nivel de ruido
- Mejor iluminación para ver el interior
- Mayor ahorro de energía
- Estantes de vidrio de larga duración



Características principales

Tipo de producto	Libre instalación	Tipo de producto	Multipuerta
Altura	182.5 cm	Ancho	84 cm
Profundidad	79 cm	Eficiencia Energética	A+
Energy Efficiency Class	F	Compresor ProSmart™ Inverter	Sí
Sistema de frío	No Frost	Posición del congelador	Congelador en la parte inferior
Tipo de display	LED	Color	Look Inox
Noise Emission Class	B	Product Series	bPRO 500

Volumen neto y bruto

Volumen Bruto total	605 L	Volumen Neto total	539 L
Total Volume (l)	539 L	Volumen neto del compartimento Fresh Food	387 L

Total Fresh Food & Chill Compartment Volume (l)	387 L	Volumen Neto del compartimento congelador	152 L
Frozen Food Storage Volume (l)	152 L	Volumen neto compartimiento 0°C	31 L

Tecnologías

Compresor ProSmart™ Inverter	Sí	Modo ECO	Sí
Modo vacaciones	Sí		

Características del Frigorífico

Tipo de bandejas del frigorífico	Cristal	Refrigeración rápida	Sí
Número de cajones para frutas y verduras	2	Capacidad huevera	10

Características del Congelador

Congelación rápida	Sí	Tipo de fabricante de hielo	Cubitera
Número de cajones del congelador	2	Capacidad de fabricación de hielos diaria	3 kg
Capacidad de congelación diaria	10 kg	Daily Freezing Capacity (kg/day)	10.7 kg

Diseño

Led Illumination®	Sí	Posición del congelador	Congelador en la parte inferior
Posición del display	Electronic display on door – Kapı üzerinde elektronik display (Touch)	Tipo de display	LED
Controles	Electrónico	Tipo de producto	Libre instalación
Color	Look Inox		

Rendimiento y Consumo

Eficiencia Energética	A+	Energy Efficiency Class	F
------------------------------	----	--------------------------------	---

Consumo energético anual 25 °C (kWh/año)	455 kWh/año	Annual Energy Consumption (kWh/year)	377.92
Consumo energético diario a 25 °C	1.25 kWh/diario	Daily Energy Consumption (kWh/day)	0.98
Daily Energy Consumption at 32°C (kWh/day)	1.277	Nivel de potencia sonora	35 dBA
Noise Level (dBA)	35 dBA	Clase Climática	SN-ST
Climate Class	SN-ST	Voltaje	220 - 240 V
Frecuencia	50 Hz	Noise Emission Class	B
Maximum Ambient Temperature Required for Satisfactory Operation (°C)	38	Daily Energy Consumption at 16°C (kWh/day)	0.682
Preservation Time at Power Cut (hours)	18	Total Fresh Food & Chill Compartment Volume (l)	387 L
Frozen Food Storage Volume (l)	152 L	Daily Freezing Capacity (kg/day)	10.7 kg

Dimensiones y Peso

Altura	182.5 cm	Ancho	84 cm
Profundidad	79 cm	Peso	117 kg
Altura con embalaje	190.9 cm	Ancho con embalaje	90.7 cm
Profundidad con embalaje	81.7 cm	Peso con embalaje	126 kg

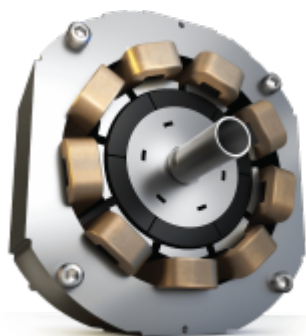
Seguridad

Minimum Ambient Temperature Required for Satisfactory Operation (°C)	10	Alarma de puerta abierta	Sí
Bloqueo de seguridad para niños	Sí		

Tecnología HarvestFresh

Inspirado en la naturaleza, impulsado por la luz

La tecnología HarvestFresh utiliza 3 luces de colores de bajo consumo que simulan la luz del sol a lo largo del día. Prolongando la vida de los nutrientes y vitaminas para poder disfrutar de un estilo de vida más saludable.



Compresor ProSmart™ Inverter

Alta eficiencia, alta durabilidad y bajo nivel de ruido

Si tu frigorífico consume más de lo que debería entre zumbidos y ruidos, es hora de cambiarlo. Gracias a su innovador diseño, el compresor ProSmart™ Inverter ofrece una refrigeración más rápida con menos energía y un funcionamiento cuatro veces más silencioso que los compresores habituales. Se adapta a las variaciones de temperatura con mayor rapidez, mantiene los alimentos frescos más tiempo y te permite ahorrar en la factura de la luz.

Led Illumination®

Mejor iluminación para ver el interior

A veces puede resultar difícil ver todo lo que hay en el frigorífico, sobre todo en las esquinas del fondo de las bandejas. Led Illumination® utiliza o bien tiras o bien bombillas de LED en la parte superior del frigorífico o a cada lado de los estante (la iluminación variará según el modelo de frigorífico) para que puedas verlo todo claramente. Además, es energéticamente más eficiente que la iluminación estándar.



Modo de vacaciones

Mayor ahorro de energía

Tu frigorífico también se merece un descanso. El modo de vacaciones ahorra energía apagando el frigorífico, pero no el congelador. Tus congelados se conservan igual, pero tú pagas menos luz.

Vidrio de seguridad

Estantes de vidrio de larga duración

Con el vidrio de seguridad, dejarás de preocuparte cuando coloques una olla enorme y pesada en el frigorífico. Los estantes de vidrio de seguridad están fabricados con cristal templado y soportan cargas de hasta 25 kg. Aguantan las grietas y los arañazos mucho mejor que el cristal sin tratar, por lo que puedes guardar artículos pesados sin preocupaciones.

